

# Motori asincroni

# Serie W51 HD

# Motori Asincroni Trifase W51 HD

## Prestazioni Massime



### Il **motore asincrono trifase W51 HD**

rappresenta la soluzione ideale per applicazioni industriali ad elevato carico e lungo funzionamento continuo.

Progettata con **struttura in ghisa FC-200** e dotata di alette ottimizzate e piedi integrati, garantisce elevata rigidità meccanica e dissipazione termica uniforme.

Il sistema di ventilazione interno, abbinato a flange e scudi estremi ridisegnati, assicura vibrazioni contenute e temperature di esercizio inferiori, estendendo gli intervalli di lubrificazione. La linea offre cuscinetti a sfera o a **rulli per carichi gravosi**, scatola morsetti girevole e numerosi accessori quali sensori PT100, riscaldatori ed encoder.

Il motore elettrico trifase W51 HD è conforme agli standard IEC 60034 e certificabile per VFD, si distingue inoltre per affidabilità, efficienza energetica e versatilità di montaggio.

## Caratteristiche della serie

- Materiale: Ghisa FC-200
- Grandezze: da 315 a 450
- Potenze: da 160 kW a 1100 kW
- Colore: Blu – RAL 5009
- Protezione: IP55
- Classe di isolamento: F
- Scatola morsetti ruotabile 4×90°

## Certificazioni

- CE
- UKCA
- CSA
- EAC
- Altro (su richiesta)

## Settori d'impiego

- Oil & Gas
- Industria mineraria
- Acciaio e metalli
- Zuccherifici

## Applicazioni industriali

- Impianti Oleodinamici
- Mulini a sfere
- Sistemi di pompaggio
- Torri di raffreddamento

# Motore Asincrono Trifase – Low Voltage

## Serie W51HD



poli	Giri/min	Classe di efficienza
2	3000	da 200 kW a 660 kW
4	1500	da 250 kW a 1100 kW
6	1000	da 160 kW a 900 kW
8	750	da 160 kW a 660 kW

Frequenza 50 Hz	Multitensione 380 V / 400 V / 415 V
Frequenza 60 Hz	Tensione 460 V

## Vantaggi del motore asincrono trifase W51 HD

La serie W51 HD è progettata per condizioni operative estreme e offre un **livello di prestazioni superiore** rispetto ad altre serie WEG. Di seguito, le caratteristiche principali della serie, aiutando così la scelta del motore più adatto alle esigenze specifiche.

- 1. Design robusto
- 2. Alta efficienza energetica IE3/IE4
- 3. Ventilazione TEFC (IC411)
- 4. Vibrazioni ridotte
- 5. Elevata personalizzazione
- 6. Flessibilità di configurazione

## Potenze disponibili

160 kW	180 kW	200 kW	220 kW	250 kW	280 kW	315 kW	355 kW	400 kW	450 kW
500 kW	560 kW	630 kW	710 kW	800 kW	900 kW	1000 kW	1100 kW		

## Personalizzazioni: opzioni disponibili

La tabella seguente elenca le **opzioni di personalizzazione disponibili** per la serie W51 HD, pensate per rispondere a specifiche esigenze normativo-ambientali o funzionali.

Opzione	Descrizione
Classe di isolamento	Upgrade da Classe F a H per consentire agli avvolgimenti di sopportare temperature più elevate.
Sistemi di verniciatura avanzati	Vernici anticorrosione (C4, C5 o CX) applicate sulle superfici esterne per proteggere da umidità e agenti aggressivi.
Tropicalizzazione epossidica	Rivestimento epossidico sulle parti interne (totale o solo rotore) per difendere da umidità estrema e salinità.
Bilanciamento e vibrazioni	Bilanciamento di precisione (grado B ISO 8821 / A IEC 60034-14) per ridurre le vibrazioni in condizioni critiche.
Targhe custom	Non sempre previste, ma realizzabili su richiesta.

## Supporto Tecnico e Assistenza

MDS e la rete globale WEG offrono un supporto tecnico completo: dalla scelta del motore alla fase post-vendita.

### Supporto Tecnico Qualificato MDS

MDS ti guida nella scelta del **motore asincrono trifase** più adatto alla tua applicazione industriale, offrendo soluzioni su misura e supporto tecnico qualificato.

### Supporto Tecnico Globale WEG

La rete di assistenza WEG offre un **supporto post-vendita qualificato in oltre 135 Paesi**, garantendo:

- Assistenza tecnica globale per risolvere eventuali problematiche.
- Accesso rapido ai ricambi, per ridurre i tempi di fermo impianto.

[Scopri la nostra intera gamma di motori elettrici WEG](#)